

Trapano Fresa a Coordinate con CNC

EGO 5140

EGO 5140



TRAPANO - FRESA A COORDINATE MOD. EGO 5140

I nuovi trapani a coordinate serie EGO 5140, sono macchine semplici, economiche ed affidabili. Di struttura particolarmente robusta (2200 Kg) sono ideali per tutti i tipi di lavorazioni, anche per le più gravose.

Utilizzando un attacco "Morse 4", queste macchine possono anche essere impiegate per semplici lavori di fresatura (con interpolazioni circolari).

La versatilità e la praticità le rendono adatte per piccole e medie serie di produzione, là ove un centro di lavoro sarebbe superfluo.

Tutti gli ingranaggi sono temperati, i movimenti sono su viti a ricircolo di sfere. Il controllo numerico di semplice utilizzo con programmazione in linguaggio ISO: "EASY-CN" della VISEL, permette interpolazioni circolari sui tre assi, inoltre incorpora diverse "macro" di foratura (per circonferenze, flange, griglie....) e di fresatura (per spianatura a "greca", svuotamento tasche....).

Opzionale viene resa la connessione RS232 per periferiche PC, ed il volantino elettronico per avanzamenti in manuale.

OPZIONI:

- Connessione PC RS 232 per carico-scarico programmi
- Volantino elettronico per centrature e avanzamenti in manuale
- Tastiera JOG + Volantino estensibile
- Inverter per variazione di velocità mandrino

PENTAMAC
MACCHINE DIVERSE



CO - ORDINATE DRILLING/MILLING MACHINE MOD. EGO 5140

The new co-ordinate drilling machines series EGO 5140 are simple, cheap and reliable machines. They have particularly strong structure (2200 Kg) and they are excellent for any kind of working, also the most hard one.

They used "Morse 4" taper spindle these kind of machines can be used also for simple milling procedures (with circular interpolations).

Due to their versatility and practicality they are suitable for small and medium production sets, where a working centre CNC would be useless.

All the gears are with temper, the movement of machine tool are screw with recirculation of ball.

The numerical control (CN), easy to use, with an ISO language programming :

"EASY-CN" by VISEL, allows circular interpolations on three axis and incorporates different drilling (for circumferences, fanges, grinds,.....) and milling (for "fret" flattenings, pockets emptyings,.....) "macros", too.

The RS 232 connection for PC peripheral units and the electronic handwheel are optional.

OPTIONALS:

- RS232 PC connection for program load/unload
- Electronic handwheel spot-drilling and progress
- Jog keyboard + extendible handwheel
- Inverter to change the speed of the spindle



PERSEUSE / FRAISEUSE A COMMANDE NUMERIQUE MOD. EGO 5140

Les nouvelles perceuses à commande numérique type EGO 5140 sont d'une utilisation simple, économique et fiable. Dotées d'un bâti solide (2200Kgs), elles sont idéales pour la réalisation de nombreux, même les plus durs.

Équipées d'une broche "Morse 4", elles peuvent réaliser des mise en oeuvre, elles conviennent pour les petites et moyennes séries là où l'utilisation d'un centre d'usinage serait superflu.

La commande (CN), simple d'utilisation, utilise un langage de programmation ISO :

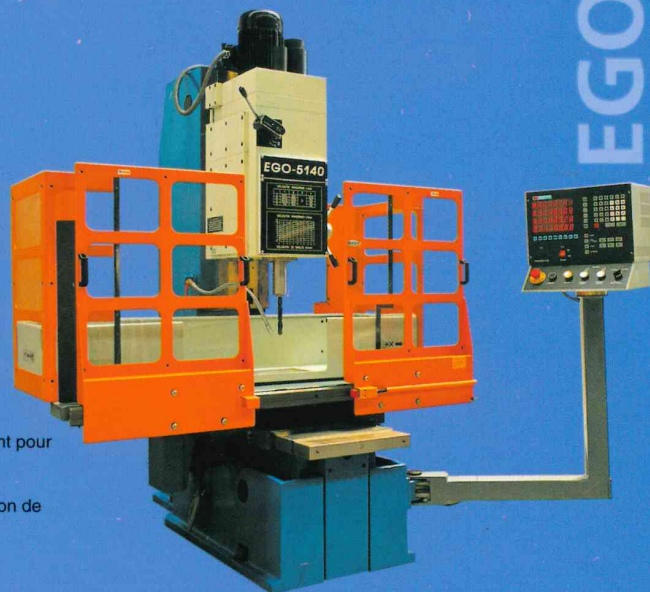
"EASY-CN" de VISEL qui permet des interpolations circulaires sur les trois axes et l'utilisation de programmes conversationnel de perçage et de fraisage (fraisage de poches, perçage sur une circonférence,.....).

En option, on peut équiper la machine d'une prise RS 232 et d'une manivelle électronique.

OPTION:

- Connexion : Prise RS 232
- Manivelle Électronique
- Commande à distance + manivelle électronique déplaçable
- Variateur de vitesse de broche

EGO 5140



SPECIFICHE MECCANICHE:

- Massimo diametro di foratura: - Max drilling dia - Max. diam de perçage	mm 40
- Massima coppia mandrino: - Max torque for spindle - Couple max. broche	Nm 350
- Tipo attacco mandrino: - Spindle taper - Cône broche	Morse 4
- Diametro mandrino: - Spindle diameter - Diam. du cône	mm Ø45
- Gamma velocità mandrino: - Range spindle speed - Vitesse de rotation	r/min 3,15 - 1400
- Velocità traslazione assi: - Range of feed - Vit. d'avances des axes	mm/min 0,6 - 2000 (x-y) 0,6 - 1000 (z)
- Corsa utile asse X: - Worktable X axis - Course longitudinale X	mm 600
- Corsa utile asse Y: - Worktable Y axis - Course transversale Y	mm 400
- Corsa utile asse Z: - Worktable Z axis - Course verticale Z	mm 250
- Area lavoro utile (piano): - Work table area - Surface de la table	mm 850 x 450
- Distanza tra il piano e il naso mandrino: - Distance between spindle nose to work table surf - Dist. du nez broche à la table	mm 0 - 600
- Peso: Weight Poids	Kg 2200
- Dimensioni (L x l x H): - Dimension (L x l x H) - Encombrement (L x l x H)	mm 1550 x 1465 x 2515

SPECIFICHE ELETTRICHE:

- Controllo numerico CN "EASY - CN VISEL" 3 assi interpolazione circolare - CN with 3 axis circular interpolation - Commande à contrôle numérique "EASY-CN" VISEL avec interpolation circulaire de 3 axes	
- Risoluzione sistema - Resolution system - Résolution	mm 0,010
- Velocità posizionamenti - Positioning speed - Vitesse de positionnement	mm/min 5000
- Precisione posizionamento - Positioning accuracy - Précision de positionnement	mm 0,020
- Ripetibilità sistema - Repeatability - Répétabilité	mm 0,020
- Linguaggio programmazione ISO - Language ISO - Langage de programmation ISO	
- Assorbimento - Power supply - Puissance	Kw 5

PENTAMAC s.r.l Via Cadorna, 5 - 21052 Busto Arsizio (VA) Italy
Tel. +39.(0)331877819 - Fax +39.(0)331878196

PENTAMAC
MACCHINE DIVERSI