

**PENTAMAG**  
MACCHINE UTENSILI

**MLP 7640**



**FRESATRICE VERICALE CNC**

**CNC VERTICAL MACHINE**

**FRAISEUSE VERTICAL A  
COMMANDE NUMERIQUE**



**Programmabile  
anche in  
autoapprendimento**

Le fresatrici verticali MLP 7640 sono adatte per piccole e medie produzioni. Semplici, economiche ed affidabili, utilizzano, un CNC di facile programmazione (linguaggio ISO + BASIC) ad interpolazione circolare adatto per ogni lavorazione: anche per le più gravose. La velocità del mandrino può essere impostata da programma (in automatico) o essere regolata manualmente durante l'esecuzione del ciclo. Gli ingranaggi della testa sono temperati e cementati, le viti sono a ricircolazione di sfere "rettificate", le guide hanno il riporto in turcite "B", le posizioni sono garantite da righe optoelettroniche. La programmazione del CNC può essere effettuata direttamente in macchina o tramite PC connesso in linea. Struttura macchina completamente in fusione di ghisa.



MLP 7640 vertical milling machines are suitable for small and medium productions. Simple, economical and reliable they use a circular interpolation CNC, easy to program (ISO + BASIC language), valid for any kind of processing. Their design provides for "strong" structures (3500 Kg.), appropriate for all kind of processing, also for very severe ones. The speed of the spindle can be set by routine (in automatic) or set manually during the run of the cycle. The head gears are hardened and casehardened, axis screws have a reticulation of reticulated balls, the guides have insertions made of "B" turcite, the position control is assured by optoelectronic linear scale CNC programming can be carried out directly on the machine or by means of a PC connected with RS 232 serial line.



Les fraiseuses verticales MLP 7640 sont indiquées pour les petites ou moyennes productions. Simple, économiques et fiables, elles utilisent une CNC à interpolation, très facile à programmer (langage ISO + BASIC), qui s'adapte à tout type de travail. Conçues avec des structures "solides" (4000 Kgs), elles sont indiquées pour tout les travaux y compris les plus lourds. La vitesse de broche peut être gérée par le programme ou par réglage manuel pendant l'exécution du cycle. Les engranages de la tête sont tempés et cémentés. Les axes sont équipés de vis à billes rectifiées, les glissières ont un apport en turcite "B". Le contrôle du positionnement est assuré par des règles optoélectroniques. La programmation de la CNC peut être exécutée directement sur la machine ou à travers un PC branché à une ligne sérielle RS232.

<b>Dimensione tavola</b> Table size Surface de la table	800 x 400 mm.
<b>Corsa utile asse X</b> X table travel Course longitudinale X	600 mm.
<b>Corsa utile asse Y</b> Y table travel Course trasversale Y	400 mm.
<b>Corsa utile asse Z</b> Z table travel Course trasversale Z	600 mm.
<b>Distanza tra il "naso" mandrino e la superficie della tavola</b> Distance from spindle nose to table surface Distance du nez broche à la table	110 x 710 mm.
<b>Attacco mandrino</b> Spindle taper Conè broche	ISO 40 - BT - 40
<b>Velocità rotazione mandrino:</b> Spindle speed range Vitesse de rotation	3200 RPM
<b>Potenza motore mandrino massima</b> Main motor power Distance du nez broche à la table	6 Hp
<b>Massima carico assiale mandrino</b> Max spindle axial load Max cône assial chargement	16000 N
<b>Massima velocità assi in rapido X-Y</b> Rapid travel speed X-Y axis Max vitesse d'avances des axes X-Y	12.000 mm/min.
<b>Massima velocità asse Z in rapido</b> Rapid travel speed Z axis Max vitesse d'avance dos axes Z	8000 mm/min
<b>Massimo carico tavola</b> Max table load Max chargement de la table	600 Kg.
<b>Coppia in spinta motori assi (brushless)</b> Torque motor axis Côuplè motor dos axes	5/7 Nw/m
<b>Attacco aria</b> Air press Air attac	6 BAR
<b>Dimensioni: larghezza (L) - profondità (W) - altezza (H)</b> L 2000 mm. Overall dimension Côuplè motor dos axes W: 2000 mm. H: 2350 mm.	
<b>Peso totale</b> Weight Poids	3500 Kg.
<b>Assorbimento</b> Power supply Puissance	6 Kw

### CONTROLLO NUMERICO AD AUTOAPPRENDIMENTO

### AUTOLEARNER NUMERICAL CONTROL

### COMMANDE NUMERIQUE AUTO-APPRENTISSAGE



**Controllo numerico CNC "VSC980-CNC VISEL" 3 assi interpolazione circolare**  
CNC with 3 axis circular interpolation "VSC980-CNC VISEL"  
Commande à contrôle numérique "VSC980-CNC VISEL" avec Interpolation circulaire de 3 axes

**Risoluzione sistema**  
Resolution system mm. 0.0110/0.005  
Résolution

**Velocità posizionamenti**  
Positioning speed mm./min. 8.000/10.000  
Vitesse de positionnement

**Precisione posizionamento**  
Positioning accuracy mm. 0.010  
Précision de positionnement

**Ripetibilità sistema**  
Repeability mm. 0.010  
Répétabilité

**Simulazione grafica bidimensionale**  
2D graphic simulation  
Simulation graphique (en 2D)

**Impostazione correzione utensile a tabelle (20 utensili)**  
Presetting of 20 tools connections  
Correction de l'outil (20 outils)

**Autoapprendimento quota da movimentazione manuale**  
Autolearns directly of manual operation  
Auto-apprentissage a partir d'une operation manuelle

**Sottoprogrammi (Cicli) per foratura, maschiatura e fresatura. Foratura su reticoli, su circonferenze, forature profonde con scarico. Cicli fresatura con spianatura, svuotamento tasche, contornatura...**

Under-programs (Cycle) for boring, tapping and milling. Boring on reticle, on circumferences, deep boring with unload. Milling cycles with levelling, runoff pocket, profile...

Sous-programmes (Cycles) pour percement, taraudage et fraiseage. Fraiseage sur réticule, sur circonférence, percement profond avec décharge. Cycles pour fraiseage avec alignissement, vidage des poches, contournement...

**Linguaggio e programmazione ISO+BASIC**  
Language ISO+BASIC  
Language de programmation ISO+BASIC

### OPTIONAL:

**Volantino elettronico per spostamenti in manuale**  
Electronic handwheel spot-drilling and progress  
Comande a distanza + minivellelètronique déplecable

**Connessione RS232 con PC per carico-scarico programmi**  
RS232PC connection for program load-unload  
Connexion: Prise RS232

**Avvitatore utensile elettro-pneumatico**  
Air power drawbar  
Serrage automatique de l'outil