PENTAMAC
MACCHINE UTENSILI

TORNI CNC A GUIDE PIANE

FLAT GUIDES CNC LATHES

SERIE **QUICKLY'T 500 - 1000 - 1500**

QUICKLY'T 1000/1500

QUICK

SPECIFICHE TECNICHE - *FEATURES*	Q 1000/Q 1500	Q 500
Diametro tornibile sul banco *Max. swing over bed*	460 mm	360 mm
Diametro tornibile sotto la slitta *Max. swing over slide*	250 mm	180 mm
Massima corsa trasversale (X) *Max. cross travel (X)*	330 mm	280 mm
Lunghezza max tra le punte asse (Z) *Max. length of workpiece*	1000 mm (Q1000)1500mm (Q1500)	500 mm (Q500)
Diametro tornibile sull'incavo *Max swing in gap*	700 mm	
Lunghezza dell'incavo *Length in gap*	200 mm	
Velocità rapidi Asse X *Rapid feed for X Axis*	8000 mm/min.	8000 mm/min.
Velocità rapidi Asse Z *Rapid feed for Z Axis*	10000 mm/min	10000 mm/min
Velocità del mandrino in continua (Inverter) *Range of spindle speeds (Inverter)*	80-2000 RPM	200-2800 RPM
Foro passante mandrino *Spindle bore*	ø 80mm	ø 40mm
Conicità foro mandrino *Taper bore of spindle*	MT No. 7	MT No. 5
Diametro mandrino autocentrante (3 morsetti) *Self-Centering Spindle swing*	250 mm	200 mm
Dimensione del gambo dell'utensile *Size of tool shank*	25 x 25 mm	20 x 20 mm
Torretta portautensili elettrica verticale *Vertical electrical tool post at 6 positions*	6 posizioni	
Controllo numerico VISEL VSC 990T, Autoapprendimento, ISO-ISO Parametrico, RS232, Prog. per cicli fissi "macro", grafica 2D, floppy disk *Numeric Control VISEL VSC990T, Auto-Learning, ISO-Parametric ISO, RS232, Fixed cycle "macro", 2D Graphic, floppy disk*		

SPECIFICHE TECNICHE - *FEATURES*	Q 1000 /
Volantini elettronici X-Z *X-Z Electronic Handwheel*	n. 2 se *range x*
Potenza motore mandrino (con encoder) *Main motor power (with encoder)*	7,5 Kw (10 Hp) con *7,5 Kw (10 Hp) w*
Servomotori assi (X/Z) *Servomotor power (X/Z)*	Brushless: 2,7
Ripetibilità (X/Z) *Repeatability (X/Z)*	0.0065 / 0.010
Distribuzione olio lubrificante guide/ingranaggi con centralina tem comandata da CNC *Guides and gear lubricant oil distributor with timer power pack controlle*	
Dimensioni (Lungh. x Largh. x Altezza) *Dimensions (L x W x H)*	2350x1200x1600 mm 2900x1200x1600 mm
Struttura interamente in fusione di ghisa/Peso netto *Frame construction fully steel casting/Weight net*	Kg 2600 /

OPTIONAL ❑ Mandrino chiusura idraulica
Hydraulic Spindle

CNC pratico, semplice, intuitivo
CNC practice, easy, intuitive

Y'T 500

Caratteristiche
Features

ISO, ISO Parametrico
ISO, Parametric ISO

Autoapprendimento
Auto-learning

Per cicli fissi/conversazionale
For fixed cycles

Da PC (cad-cam), in DNC
From PC (cad-cam), in DNC

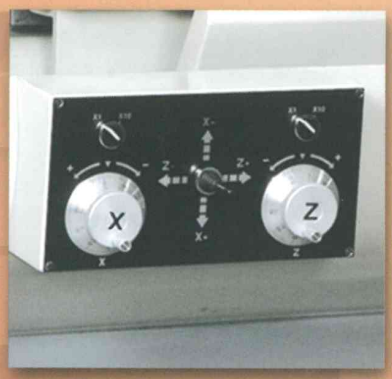
Floppy Disk
Floppy Disk

Grafica 2D Zommabile
2D Zoom Graphic

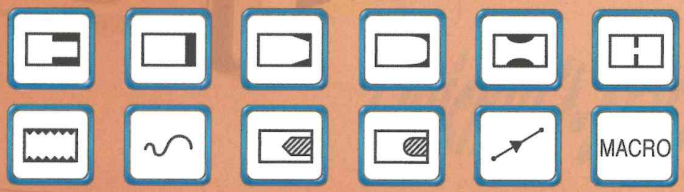
Memoria programmi 500k byte flash
Program memory: 500k byte flash

Connessione seriale RS232
RS232 serial connection

CNC VISEL VSC 990-T

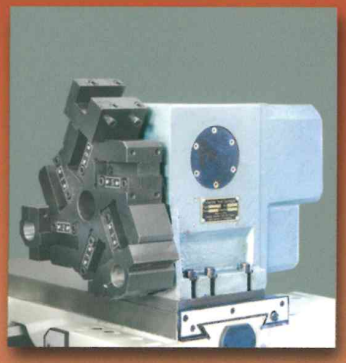


Volantini elettronici sensitivi + joystick
Electronic Handwheel and joystick



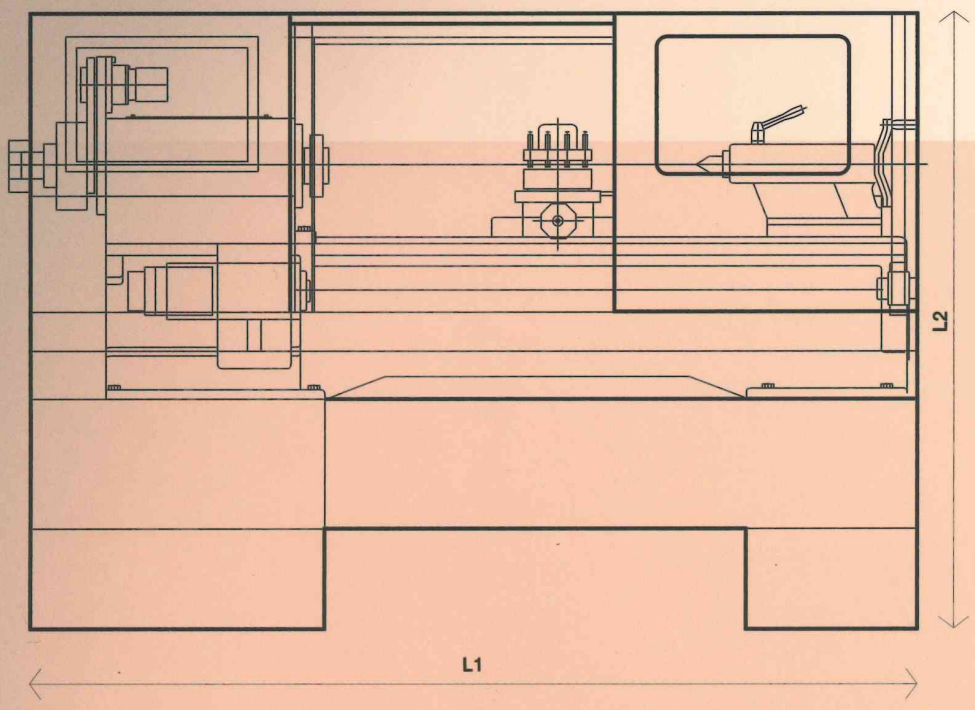
500	Q 500
vi	unico con commutazione asse x-z
0	*range x1 - x10*
orto	5,5 Kw (5 Hp) con rapporto
tio	*3,7 Kw (5 Hp) with rati*
w	Brushless: 2 x 2,7 Nw
	0.0065 / 0.010 mm
zata	
CNC	
00) 00)	1900x1150x1450 mm
00	Kg 1700

Accessori Standard
Standard Accessories



Torretta verticale 6 posizioni
Vertical tool post at 6 positions

Lunetta fissa e lunetta mobile
Steady rest and follow rest



	L1	L2	P/W
QUICKLY'T-500	1990 mm	1600 mm	1200 mm
QUICKLY'T-1000	2550 mm	1890 mm	1460 mm
QUICKLY'T-1500	3050 mm	1890 mm	1460 mm

CE

PENTAMAC
MACCHINE UTENSILI

ITALY

Via della Valle, 61/C • 20022 Castano Primo (VA) ITALY
Tel. 0331 877819 • Fax 0331 878196
www.pentamac.it • info@pentamac.it