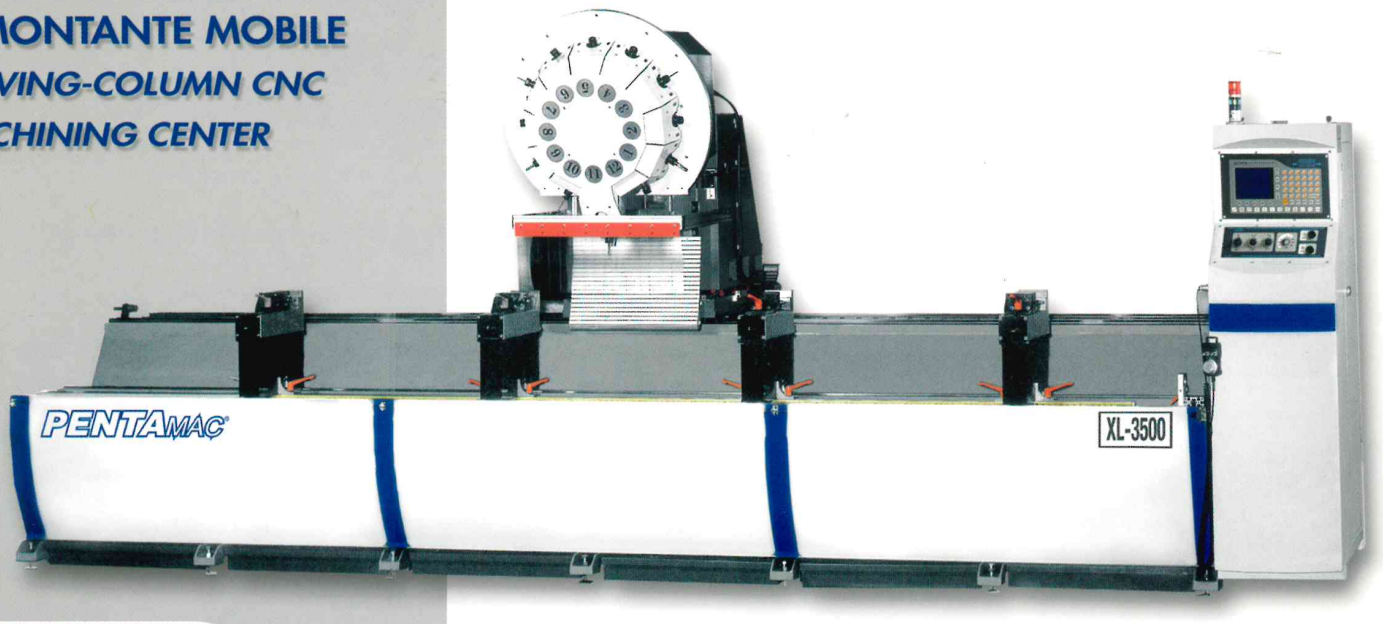
PENTAMAC
MACCHINE UTENSILI

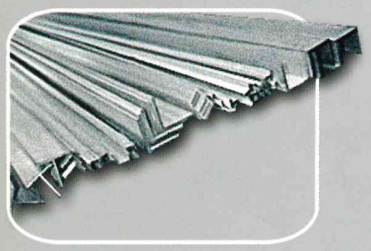
www.pentamac.it

XL 3500

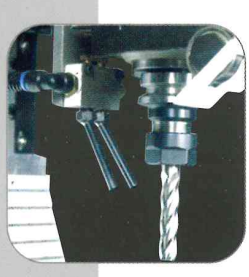
CENTRI DI LAVORO VERTICALI A MONTANTE MOBILE

MOVING-COLUMN CNC MACHINING CENTER





STRUTTURA
COLONNA
Travelling Column



RAFFREDDAMENTO
MISTO OLIO
Oil Mist Cooling

GUIDA PER MONTAGGIO
MORSE
Guide For Clamps Assembling

- Corse asse X: da 3500 a 7500 mm
  - *X Axes travel: from 3500 to 7500 mm*
- Corsa asse Y-Z: 350 mm
  - *Y-Z Axes travel: 350 mm*
- Mandrino ISO 40, 8000 RPM, 5,5 o 7,5 Kw
  - *ISO 40 Spindle, 8000 RPM, 5,5 or 7,5 Kw*
- Cambio utensili rapido 12 posizioni
  - *Rapid change tools at 12 positions*
- Avanzamenti in rapido Asse X: 40 m/min.
  - *X axes rapid feeding: 40 m/min.*
- Tavola girevole 4° asse in continuo (optional)
  - *Continuos rotary table - 4th axes (optional)*

• per lavorazioni di fresatura foratura, maschiatura su scatolati, tubi, barre e piastrame con lunghezze fino a 7500 mm

PENTAMAC s.r.l.: Via della Valle, 61/C • 20022 Castano Primo (MI) Italy
Tel. +39 0331 877.819 • Fax +39 0331 878.196 • www.pentamac.it • info@pentamac.it

PENTAMAC MACCHINE UTENSILI

www.pentamac.it

XL 3500-7500

TAVOLA - TABLE	XL 3500/4500/5500/6500/7500
Supporto guida per montaggio morse a 3 set "T-Slots" GUIDE SUPPORT FOR 3 SET CLAMPS ASSEMBLING "T-SLOTS"	
Larghezza Tavola TABLE WIDTH	420 mm (Optional 500mm)
CORSE UTILI E MISURE - TRAVEL	
Corsa utile asse X X TRAVEL	3500-4500-5500-6500-7500 mm
Corsa utile asse Y Y TRAVEL	350 mm (Optional 500mm)
Corsa utile asse Z Z TRAVEL	350 mm
Distanza naso mandrino e piano tavola SPINDLE NOSE TO TOP OF TABLE	70 mm
Dimensioni tra centro tavola e colonna COLUMN SURFACE TO CENTER OF TABLE	340 mm
MANDRINO - SPINDLE	
Attacco mandrino standard STANDARD SPINDLE ATTACK	ISO 40 / BT 40
Massima velocità mandrino RPM MAX RPM SPINDLE SPEED	max 8000 RPM
Potenza motore mandrino SPINDLE MOTOR POWER	7,5 KW (S1)
Raffreddamento "minimale" olio mix aria OIL MIST COOLING	
VELOCITA' ASSI + MOTORIZZAZIONI - SPINDLE SPEED + MOTORS	
Velocità assi in rapido RAPID FEED RATE OF AXIS	X= 50 m/min Y-Z = 25 m/min
Motorizzazione assi AXIS MOTOR	Brushless
Controllo numerico NUMERIC CONTROL	VISEL VSC 990 (Optional VSC1020)
CAMBIO UTENSILI - CHANGE TOOLS	
Tipo Armless a "STELLA" ARMLESS STAR TYPE	
Numero posizioni utensili TOOLS NUMBER	12 Pos.
Massimo diametro utensile ammesso MAX TOOL DIAMETER	100 mm
Massima lunghezza utensile ammessa MAX TOOL LENGHT	150 mm
Massimo peso utensile ammesso MAX TOOL WEIGHT - Máximo peso ferramenta possível	4 Kg
PESI & MISURE - DIMENSIONI - WEIGHT & MEASURE - DIMENSIONS	
Peso netto approssimativo MACHINE NET WEIGHT	4000 - 4400 - 4800 - 5200 - 5600 Kg
Dimensioni macchina MACHINE DIMENSION	L= (c.u. + 1700mm) x 1900mm x 2800mm (h)

OPZIONI - *OPTIONS*

Volantino elettronico estensibile (3m)
EXTENSIBLE ELECTRONIC HANDWHEEL

Cambio Untesile Random 24 pos.
CHANGE TOOL ARM TYPE AT 24 POSITIONS

Connessione seriale RS232
RS232 SERIAL CONNECTION

Mandrino "alta velocità" velocità 12000 RPM motore AC resa continua: 5,5 KW
"HIGH SPEED" SPINDLE 12000 RPM AC CONTINUOS MOTOR: 5,5 KW

Convogliatore trucioli a tapparella
STEEL BELT TYPE CHIPS CONVEYOR

Spegnimento automatico fine-ciclo (notturno)
AUTOMATIC SWICH-OFF (NIGHT TIME)

Tavola girevole in continuo 4° asse
4th AXES ROTARY TABLE

Presetting lunghezza utensile (asse Z) mod. Blum
TOOL PROBE (Z LENGHT) MOD. BLUM

Morsa bloccaggio automatico
PNEUMATIC LOCK CLAMP

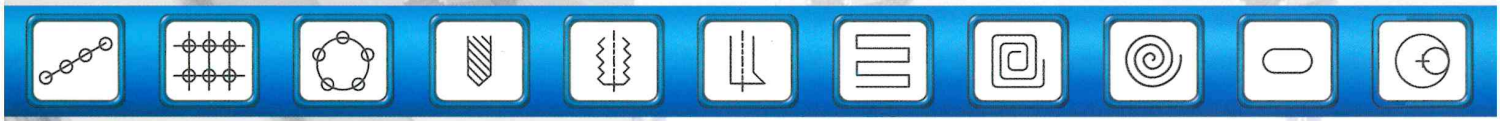
Carenatura "Full Guarding"
FULL GUARDING COVER

Barriere a fotocellula anti-infortunio
SAFETY PHOTOCELL BARRIER

Unità di raffreddamento testa
HEADSTOCK COOLING SYSTEM

Protezioni
Safety guard

Evaquatore trucioli
Lift-up swarfconveyor



CNC VISEL VSC 990-M

Programmazione - *Programming*

ISO, ISO Parametrico
ISO, Parametric

Per cicli fissi Forature Maschiature
Tapping and Boring fixed cycles

Autoapprendimento
Auto-learning

Da PC (cad-cam), in DNC
From PC (cad-cam), in DNC

PENTAMAC s.r.l.: Via della Valle, 61/C • 20022 Castano Primo (MI) Italy
Tel. +39 0331 877.819 • Fax +39 0331 878.196 • www.pentamac.it • info@pentamac.it