Versatile

Pratico

Economico

PENTAMAC MACCHINE UTENSILI

www.pentamac.it

€ 32.900

XM 450

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
VERTICAL MACHINING CENTER

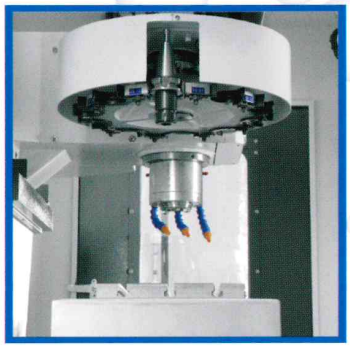
- **Dimensione tavola:** ***600x320***
  Table size
- **Corse utili:** ***x=450mm - y=300mm - Z=350mm***
  Usefull travel
- **Cambio utensile:** ***10 posizioni***
  Change tool: 10 Positions
- **Potenza mandrino:** ***5,5 Kw***
  Spindle motor power
- **Velocità mandrino:** ***8000 RPM***
  Spindle speed
- **Attacco Mandrino:** ***ISO 40 / BT 40***
  Spindle tapper
- **Motorizzazioni assi:** ***Brushless 1,5 Kw***
  Axis motors
- **Contrappeso asse Z**
  Counter weight axis Z
- **Dimensioni:** ***L=1750mm - W=1800mm - H=2350mm***
  Dimensions
- **Peso complessivo:** ***25 q.***
  Weight
- **Struttura interamente in fusione di ghisa**
  Cast iron frame

- **Predisposizione 4° asse per tavola girevole**
  4th axes predisposition for rotary table

CNC con funzioni di autoapprendimento • *CNC with autolearning functions*

Particolare struttura in fusione di ghisa

Cast iron frame detail



Particolare cambio utensile

Change tool detail

CNC VISEL VSC 990-M

PENTAMAC s.r.l.: Via della Valle, 61/C • 20022 Castano Primo (MI) Italy
Tel. +39 0331 877.819 • Fax +39 0331 878.196 • www.pentamac.it • info@pentamac.it

PENTAMAC MACCHINE UTENSILI

www.pentamac.it

XM 450

XM 450

Dimensioni Tavola *Table size*	600 x 320 mm
Numero cave a "T" (dim.- n°- distanza) *T-slot of table (size-Q.ty-distance)*	3, 14 mm, 100 mm
Capacità di carico *Max load capacity*	280 Kg
Corsa utile asse X *X travel*	450 mm
Corsa utile asse Y *Y travel*	300 mm
Corsa utile asse Z *Z travel*	350 mm
Distanza "naso" mandrino e piano tavola *Spindle nose to top of table*	100-550 mm
Distanza tra centro tavola e colonna *Column surface to center of table*	248-553 mm
Attacco mandrino standar *Spindle tapper*	ISO 40 / BT 40
Velocità mandrino RPM *Spindle speed RPM*	8000 RPM
Potenza motore mandrino *Spindle motor power*	5,5 Kw
Velocità assi in rapido *Rapid feed rate of axis*	X-Y= 20m/min Z = 15m/min
Motorizzazione assi *Axis motor*	Brushless Yaskawa 1,5 Kw (Z : 2,2Kw)
Controllo Numerico *Numeric control*	VISEL VSC 990M
Tipo a Cestello ARMLESS *ARMLESS type*	
Numero posizioni utensili *Tools number*	10 Pos.
Massimo diametro utensile ammesso *Max tool diameter*	80 mm
Massima lunghezza utensile ammessa *Max tool lenght*	220 mm
Massimo peso utensile ammesso *Max tool weight*	5 Kg
Peso netto approssimativo *Machine net weight*	2500Kg
Max Potenza assorbita a regime *Max Power requirement*	12 Kw
Dimensioni macchina *Machine dimension*	L 1750mm, P 1800mm, H 2350mm

OPZIONI

- ❑ **Velocità Mandrino 12000 RPM**
  Spindle speed 12000 RPM
- ❑ **Volantino Elettronico Estensibile**
  Extensible electronic handwheel
- ❑ **Connessione Seriale RS232**
  RS232 Serial Connection
- ❑ **4° asse per tavola girevole in continuo**
  4th axes for continuos rotary table

Volantino elettronico estensibile
Electronic handwheel

CNC VISEL VSC 990-M

Programmazione • Programming

ISO, ISO Parametrico
ISO, Parametric ISO

Autoapprendimento
Auto-learning

Da PC (cad-cam), in DNC
From PC (cad-cam), in DNC

Il produttore si riserva il diritto di modificare i dati del presente catalogo senza preventiva informazione.
The producer reserves the right to change any data on this catalogue without prior notice.

PENTAMAC s.r.l.: Via della Valle, 61/C • 20022 Castano Primo (MI) Italy
Tel. +39 0331 877.819 • Fax +39 0331 878.196 • www.pentamac.it • info@pentamac.it