Made in Italy

PENTAMAC
MACCHINE UTENSILI

CE

mM 100

MICRO FRESATRICE UNIVERSALE
MICRO UNIVERSAL MILL

- **Mandrino Orizzontale + Verticale ISO 30**
  Horizontal and Vertical Spindle

- **Corse utili**
  x=300mm - y=120mm - Z=220
  Useful Travel

- **Attacco Mandrino**
  ISO 30 / BT 30
  Spindle tapper

- **Motorizzazioni: Brushless Yaskawa**
  x-y(650w); z(1000w)
  Motors Type

- **CNC VISEL 1020 M**

- **Struttura interamente in fusione di ghisa**
  Cast Iron frame

Faretto Alogeno
Halogen work light

Tubo "Vortex" raffreddamento utensile (-10°)
"Vortex" tube tool cooling (-10°)

Testa Verticale inclinabile
Tilt Vertical head

Porta Mandrini 6 posizioni
6 position tool holder

Dotazione Standard/*Standard Equipment*

PENTAMAC s.r.l.: Via della Valle, 61/C • 20022 Castano Primo (MI) Italy
Tel. 0331 877.819 • Fax 0331 878.196 • www.pentamac.it • info@pentamac.it

PENTAMAC
MACCHINE UTENSILI

mM 100

Miscro Fresatrice Universale
Micro Universal Mill

mM 100

TAVOLA – TABLE	
Superficie della tavola *Working surface*	500 x 130 mm
Numero e larghezza delle scanalature a "T" *Number and width "T" slots*	2 x 10 mm
Interasse scanalature *Range of slots*	64 mm
Max capacità di carico della tavola *Max table load capacity*	70 kg
CORSE UTILI – USEFULL TRAVEL	
Corsa utile asse X *X axis travel*	300 mm
Corsa utile asse Y *Y axis travel*	120 mm
Corsa utile asse Z *Z axis travel*	220 mm
Uscita (manuale) slittone *Manual travel of slide*	250 mm
TESTA VERTICALE - VERTICAL HEAD	
Attacco mandrino *Spindle taper*	ISO 30 – DIN 2080
Potenza mandrino *Power of spindle*	750 W
Velocità mandrino *Spindle speed (Inverter)*	50- 5.600 RPM
Inclinazione manuale della testa *Manual tilt of the head*	+/- 90°
Uscita canotto (manuale) *Manual stroke*	60 mm
Distanza tra " naso" mandrino e piano tavola *Spindle nose to top table*	75 – 295 mm
MANDRINO ORIZZONTALE	
Attacco mandrino *Spindle taper*	ISO 30 – DIN 2080
Potenza mandrino *Power of spindle*	750 W
Velocità mandrino *Spindle speed (inverter)*	20- 2.000 RPM
ASSI – AXIS -- CNC	
Velocità assi in rapido *Rapid feed rate of axis*	4000 mm / m
Motorizzazioni *Motors type (YASKAWA BRUSHLESS MOTOR)*	X-Y (650 W) - Z (1.000 W)
Controllo numerico CNC *Numeric control CNC – 5 assi , 5 axis*	VISEL VSC 1020 M (1Gb memory)
Connessioni CNC *CNC connections*	LAN – USB (Pen Drive)
MISCELANEUS	
Raffreddamento utensile *Tool coolant*	Aria /Air VORTEX (- 10°)
Avvitatore utensile *Tools Clamping/Unclamping*	Solo su testa verticale/only the vertical head
Attacco aria *Air attack*	6 Bar
Centralina lubrificazione guide *Lubrication unit of guideways*	Automatic CNC control
Potenza totale assorbita *Max power requirement*	5 Kw (max)
Dimensioni *Dimensions*	1300 x 1000 mm h. 2000
Peso (struttura in fusione di ghisa) *Net Weight (cast iron structure)*	360 Kg

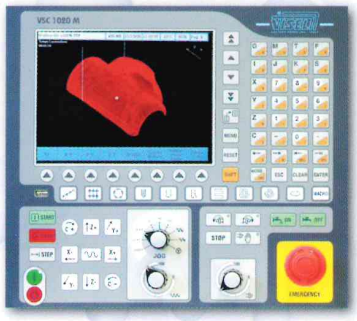
OPTIONAL

- ❑ **Tavola girevole (4° asse in continuo) diametro mandrino 100 mm**
  Rotary table (4th axis continuos) spindle diameter 100 mm
- ❑ **Rotazione testa verticale in continuo (5° asse)**
  Continuos rotary of vertical heads (5° axis)
- ❑ **Mandrino alta velocità 24.000 RPM (con unità raffreddamento)**
  High spindle speed 24.000 RPM (cooling systems included)
- ❑ **Alimentazione macchina 220 Vca – Monofase**
  Machine Power supply 220 Vca - Monofase
- ❑ **Trasduttori lineari (righe) ris. 0,001 mm**
  Linear scale res. 0,001 mm
- ❑ **Volantino elettronico estensibile EKV**
  Electronic Handwheel EKV

Volantino
Handwheel

4° asse tavola girevole
4th axis rotary table

CNC VISEL VSC 1020-M



Controllo Numerico CNC a 5 assi, schermo full color TFT 8,4", memoria programmi "Flash" 1 Gb, programmazione ISO, ISO parametrico, per compilazione di cicli pre-definiti (Macro), tramite realizzazione diretta di disegno realizzato a bordo CNC o da file CAM esterno. I file esterni possono essere caricati direttamente tramite PEN-Drive (presa USB) o tramite rete (presa LAN).

Numeric Control CNC 5 axis, TFT full color 8,4" screen, 1 GB Flash memory store programs, ISO-ISO parametric programming, by edit of cycled (macro), through direct realizazion of drawing on CNC or external CAM file. The external files can be loaded through PEN-Drive (USB interface) or web (LAN interface).

Il produttore si riserva il diritto di modificare i dati del presente catalogo senza preventiva informazione.*/The producer reserves the right to change any data on this catalogue without prior notice.*

PENTAMAC s.r.l.: Via della Valle, 61/C • 20022 Castano Primo (MI) Italy
Tel. 0331 877.819 • Fax 0331 878.196 • www.pentamac.it • info@pentamac.it