



Il centri di lavoro serie VHM sono realizzati con criteri di grande robustezza con una possente struttura in ghisa "MEEHANITE". La tavola scorre su 4 guide piane con interassi da 1.000 e 1.500 mm. La particolare conformità "ad alveolo" della colonna è stata realizzata per permettere di assorbire le vibrazioni durante le lavorazioni più gravose garantendo massima stabilità. Tutte le macchine sono dotate di mandrino **ISO-BT 50 STANDARD CON CAMBIO GAMMA MANDRINO AUTOMATICO**. Il peso e la struttura garantiscono asportazioni notevoli senza problemi di vibrazioni.

The vertical machine center VHM series are composed of a great strength with a powerful "MEEHANITE" cast iron structure. The table running on 4 BOX WAYS GUIDES with 1.000 or 1,500 mm of wheelbase.

The particular "alveolus" conformity of the column has been designed to guarantee more stability during the work.

All the machine are **ISO-BT 50 with GEAR BOX HEAD**. The weight and the structure was evaluated without vibration problems.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES	VHM 1300	VHM 1600	VHM 2000
Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	1.500 x 650 mm 1.600 Kg	1.800 x 840 mm 2.200 Kg	2.200 x 850 mm 2.600 Kg
Interasse guide piane - Distance from the box ways	1.000 mm	1.500 mm	1.500 mm
Numero cave a "T" - distanza - dimensioni "T" slots number - distance - dimensions	5 x 18 x 100 mm	5 x 22 x 150 mm	5 x 22 x 150 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	1.300 mm	1.600 mm	2.000 mm
Corsa utile asse Y - X axis travel	700 mm	800 mm	870 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	700 mm	800 mm	800 mm
Distanza tra piano tavola e naso mandrino Distance from the spindle nose and table surface	130-800 mm	200-1000 mm	200-1000 mm
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO-BT 50 con CAMBIO GAMMA (GEAR head box)		
Massima velocità standard - Standard spindle speed	6.000 RPM		
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	15/18 Kw - 95,5/114,8 Nm		
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1070		
Max velocità assi rapido - Max axis speed	X-Y 18 m/min. - Z: 15 m/min		
Cambio utensili standard - Standard tools change	ARM TYPE (ATC) random		
Numero utensili - Tools number	24 (+1)		
Evacuatore trucioli - Chip conveyor	Tapparella in acciaio + carrellino / Steel belt + carriage		
Peso netto approssimativo - Machine net weight	8.200 Kg	15.000 Kg	16.000 Kg
Massima potenza assorbita - Power supply	32 Kw	35 Kw	35 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	4.285 x 2.825 mm H max 3.100 mm	6.076 x 3.400 mm H max 3.310 mm	6.650 x 3.400 mm H max 3.310 mm