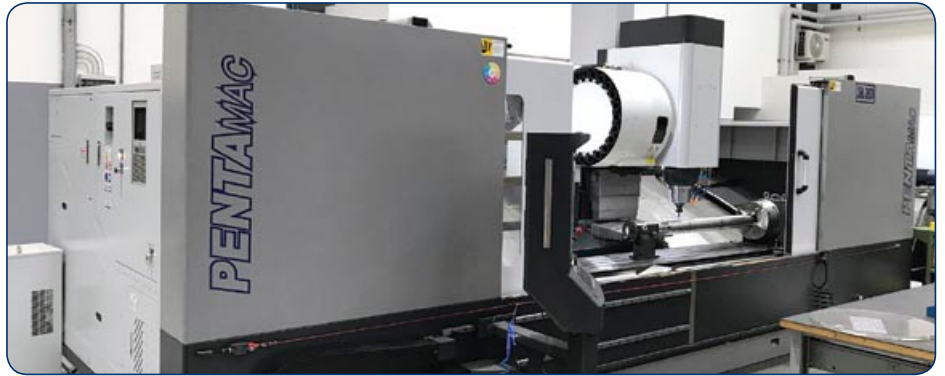
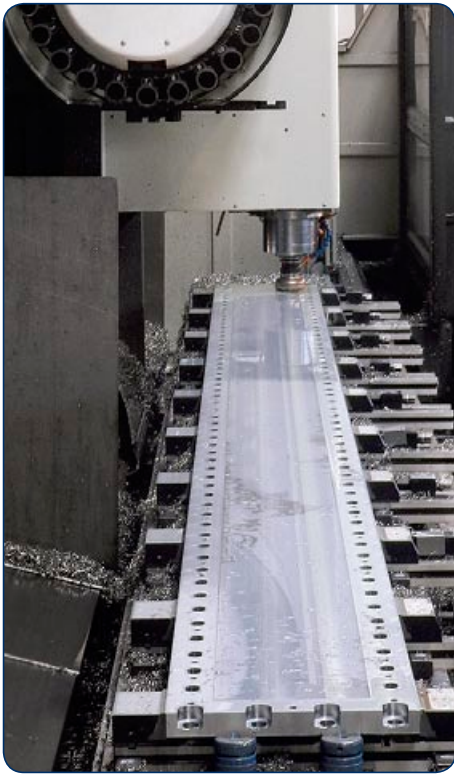


I centri di lavoro a montante mobile serie XL- XHL sono adatti per la lavorazione di pezzi con lunghezze superiori a 2.500 mm (fino a 7.000 mm). Le macchine sono ideali sia per lavorazioni di singoli pezzi con notevoli lunghezze, sia nella modalità **PENDOLARE** con possibilità di scarico e carico pezzo nel tempo "mascherato". Il cambio utensile si muove con la colonna evitando tempi morti per lo scarico ed il prelievo dell'utensile. Il mandrino standard è ISO-BT 40 (7,5 Kw modello XL; 12 Kw modello XHL) permettendo asportazioni di rilievo.

The XL-XHL series mobile column machining centers are suitable for machining pieces with lengths greater than 2,500 mm (up to 7,000 mm). The machines are ideal both for machining single pieces with considerable lengths and in the **PENDULAR** mode with the possibility of unloading and loading the piece in "masked" time.

The tool change moves with the column avoiding downtime for unloading and picking up the tool. The standard spindle is ISO-BT 40 (7.5 Kw XL model; 12 Kw XHL model) allowing significant milling removal.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES	XL 2500 - 7000	XHL 2500 - 7000
Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	2.500 - 7.000 x 450 mm 300 Kg/m	2.500 - 7.000 x 670 mm 450 Kg/m
Numero cave a "T" - distanza - dimensioni "T" slots number - distance - dimensions	3 x 14,3 x 203 mm	5 x 18 x 94 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	2.500 - 7.000 mm (multiple 1.000 mm)	
Corsa utile asse Y - X axis travel	500 mm	670 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	500 mm	520 mm
Distanza tra piano tavola e naso mandrino Distance from the spindle nose and table surface	160 - 680 mm	160 - 700 mm
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO - BT 40	ISO - BT 40
Massima velocità standard - Standard spindle speed	8.000 RPM	8.000 RPM
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	7,5 Kw - 70 Nm - (S1)	12 Kw - 87 Nm - (S1)
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1070	VISEL mod. VSC 1070
Max velocità assi rapido - Max axis speed	24 m/min	24 m/min
Cambio utensili standard - Standard tools change	ARM TYPE (random)	CHAIN TYPE (random)
Numero utensili - Tools number	24 (+1)	40 (+1)
Evacuatore trucioli - Chip conveyor	Tapparella in acciaio + carrello / Steel belt + carriage	
Peso netto approssimativo - Machine net weight	2.500: 9.000 Kg (+1.100 Kg/m)	2500: 13.000 Kg (+1.900 Kg/m)
Massima potenza assorbita - Power supply	22 Kw	35 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	2.500 - 7.000 mm (+2.800 mm/m) x 2.900 mm H max 2.900 mm	2.500 - 7.000 mm (+3.300 mm/m) x 3.300 mm H max 3.100 mm



**OPZIONE FV: Testa tiltante in continuo (4° asse solo per XHL) - Attacco ISO 40**  
 FV OPTIONS: Continuous tilting head (4° axis only for XHL machine) - ISO 40 spindle taper

Inclinazione Testa in - Tilting head	± 100° (continuos)
Velocità rotazione testa - Speed head rotary	50 RPM
MANDRINO Max velocità/attacco - Max spindle speed	12.000 RPM - ISO 40 Elettromandrino (build in)
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	18 Kw - 90 Nm - (S1)

