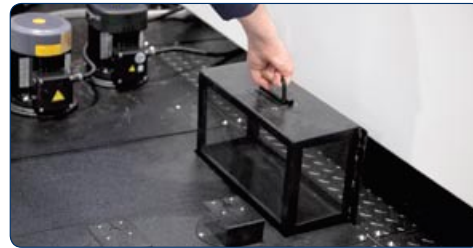




CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES	XM 1690	XM 2090
Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	1.800 x 850 mm 2.000 Kg	2.100 x 850 mm 2.500 Kg
Numero cave a "T" - distanza - dimensioni "T" slots number -distance- dimensions	5 x 22 x 150 mm	5 x 22 x 150 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	1.610 mm	2.020 mm
Corsa utile asse Y - X axis travel	920 mm	920 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	820 mm	820 mm
Distanza tra piano tavola e naso mandrino Distance from the spindle nose and table surface	150-960 mm	150-960 mm
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO - BT 40 <b>DIRECT DRIVE</b>	
Massima velocità standard - Standard spindle speed	<b>10.000 RPM</b> (cooling system 4000 BTU)	
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	15/18 Kw - 95,5/114,8 Nm	
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1070	
Max velocità assi rapido - Max axis speed	28 m/min	28 m/min
Cambio utensili standard - Standard tools change	ARM TYPE (ATC) random	ARM TYPE (ATC) random
Numero utensili - Tools number	<b>30 (+1)</b>	<b>30 (+1)</b>
Evacuatore trucioli - Chip conveyor	Tapparella in acciaio + carrellino / Steel belt + carriage	
Peso netto approssimativo - Machine net weight	16.000 Kg	18.500 Kg
Massima potenza assorbita - Power supply	35 Kw	35 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	5.230 x 3.514 mm H max 3.600 mm	5.900 x 3.514 mm H max 3.600 mm



Vasca con filtri e pompe lubrificazione  
Coolant tank with filters and lubrication pumps



Sistema pulizia filtri  
Filter cleaning system

I centri di lavoro serie XM 1690-2090 sono caratterizzati da una notevole corsa utile degli assi Y (910 mm) e Z (850 mm). Sono adatti alle lavorazioni di pezzi di notevoli dimensioni pur mantenendo grande dinamicità e bassa inerzia nelle movimentazione degli assi grazie allo scorrimento delle guide su pattini a rulli uniti da un'estrema robustezza della macchina (struttura in ghisa MEEHANITE). L'asse Y è supportato da 4 guide lineari con interasse 1,5 m, gli assi X e Z sono guidati da 6 pattini a ricircolo di rulli. Tutte le macchine includono nella versione STANDARD: Motore mandrino DIRECT DRIVE (10.000 RPM - 18 Kw), MAGAZZINO UTENSILI ATC 30 Posizioni, Evacuatore a tapparella + doppie coclee tra le guide (cover) in asse Y per migliore evacuazione trucioli, CNC di elevate prestazioni (5 assi - RTCP control), lavaggi vasca con liquido ad alta pressione.

The XM 1690-2090 series machining centers are characterized by a considerable useful stroke of the Y (910 mm) and Z (820 mm) axes. They are suitable for machining large pieces while maintaining great dynamism and low inertia in the movement of the axes thanks to the sliding of the guides on roller runners joined by an extremely robust machine (MEEHANITE cast iron structure). The Y axis is supported by 4 linear guides with a 1.5 m center distance, the X and Z axes are guided by 6 recirculating roller runners. All the machines include in the STANDARD version: DIRECT DRIVE spindle motor (10,000 RPM - 18 Kw), ATC 30 POSITION TOOL MAGAZINE, steel belt chip conveyor + double screw type chip conveyor between the guides (cover) in Y axis for better chip evacuation, high performance CNC (5 axes - RTCP control), tank washing with high pressure liquid.



6 pattini scorrimento asse X - 6 recirculating roller runner



Scorrimento su 4 guide a rulli - 4 linear guide ways



Evacuazione centrale con 4 coclee + tapparella in acciaio - 4 screw type chip conveyors + steel belt type chip conv.

