



I centri di lavoro serie XM 300 - XM 500 sono caratterizzati dall'estrema compattezza. Pur essendo di "taglie" ridotte, hanno entrambi una struttura interamente in ghisa MEEHANITE, che garantisce estrema rigidità e stabilità, i design delle macchine sono stati studiati per sfruttare ogni spazio. Le macchine sono adatte per la lavorazione di piccoli particolari, micro-meccanica, elettrodi, mini-stampi. La versione XM 300 (ISO 30, 12.000 RPM) trova largo uso anche nel settore didattico. Il centro XM 500 può essere equipaggiato con tavole girevoli e/o reto-basculanti offrendo una valida soluzione alla lavorazione di particolari a 5 assi con costi estremamente contenuti.

The XM 300 - XM 500 series machining center are characterized by their extreme compactness. Despite being of "reduced size" they have a structure made entirely of MEEHANITE cast iron, which guarantees extreme rigidity and stability, the design of the machines has been designed to exploit every space. The machine is suitable for processing small details, micro-mechanics, electrodes, mini-molds. The XM 300 (ISO 30 - 12.000 RPM) finds application also in didactic field. In the XM 500 VMC can be mount one rotary and/or roto-basculant table, this is a cheap and good solution for work in 5 axis small piece.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES	XM 300	XM 500
Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	380 x 180 mm - 60 Kg	600 x 320 mm - 350 Kg
Numero cave a "T" - distanza - dimensioni "T" slots number - distance - dimensions	3 x 10 x 50 mm	3 x 14 x 100 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	300 mm	500 mm
Corsa utile asse Y - Y axis travel	180 mm	400 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	210 mm	450 mm
Distanza tra piano tavola e naso mandrino Distance from the spindle nose and table surface	100-310 mm	130-590 mm
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO - BT 30	ISO - BT 40
Massima velocità standard - Standard spindle speed	12.000 RPM	8.000 RPM
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	3,7 Kw - 40 Nm - (S1)	7,5 Kw - 70 Nm - (S1)
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1021M	VISEL mod. VSC 1021M
Max velocità assi rapido - Max axis speed	28 m/min	28 m/min
Cambio utensili standard - Standard tools change	Cestello - Armless type	Cestello - Armless type
Numero utensili - Tools number	12	16
Peso netto approssimativo - Machine net weight	1.200 Kg	3.200 Kg
Massima potenza assorbita - Power supply	8,5 Kw	17 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	1.550 x 1.510 mm H max 2.300 mm	2.000 x 2.305 mm H max 2.460 mm



5 assi tavola roto-tiltante
5 axis roto-tilting table