



I centri di lavoro serie XM 800 e XM 1000-600 sono caratterizzati da estrema compattezza e un'ampia area di lavoro, in particolare il centro XM 1000-600 le corse utili: X: 1010 mm; Y: 600 mm; Z: 600 mm. Le corse negli assi Y-Z sono "maggiorate" e fanno sì che questa macchina "esca" dallo standard comune. Per garantire maggiore stabilità durante le lavorazioni, la tavola viene supportata da 4 guide a doppi rulli (incrociati). Queste caratteristiche fanno sì che il centro di lavoro XM 1000-600 abbia un'ampia diffusione in tutti i settori ed applicazioni.

The XM 800 and XM 1000-600 series machining centers are characterized by extreme compactness and a large working area, in particular the XM 1000-600 center, the useful strokes: X: 1010 mm; Y: 600 mm; Z: 600 mm. the strokes in the Y-Z axes are increased and make this machine "stands out" of the common standard. To ensure greater stability during machining, the table is supported by 4 double-roller guides (crossed). These characteristics make the center XM 1000-600 have a wide diffusion in all sectors and applications.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES	XM 800	XM 1000-600
Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	950 x 500 mm - 450 Kg	1.100 x 550 mm - 850 Kg
Numero cave a "T" - distanza - dimensioni "T" slots number - distance - dimensions	5 x 18 x 100 mm	4 x 18 x 110 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	850 mm	1.010 mm
Corsa utile asse Y - X axis travel	510 mm	600 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	500 mm	600 mm
Distanza tra piano tavola e naso mandrino Distance from the spindle nose and table surface	140-650 mm	100-700 mm
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO - BT 40	ISO - BT 40
Massima velocità standard - Standard spindle speed	8.000 RPM	8.000 RPM
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	7,5 Kw - 70 Nm - (S1)	11 Kw - 84 Nm - (S1)
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1021M	VISEL mod. VSC 1070
Max velocità assi rapido - Max axis speed	28 m/min	28 m/min
Cambio utensili standard - Standard tools change	Cestello - Armless type	ARM TYPE - Random
Numero utensili - Tools number	16	24
Peso netto approssimativo - Machine net weight	4.300 Kg	5.800 Kg
Massima potenza assorbita - Power supply	17 Kw	20 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	2.600 x 2.160 mm H max 2.700 mm	2.570 x 2.122 mm H max. 2.910 mm



Doppie guide (solo per XM1000-600)
Double linear ways (only XM1000-600)



Evacuatore trucioli a tapparella
(opzionale)
Steel belt chip conveyor (option)