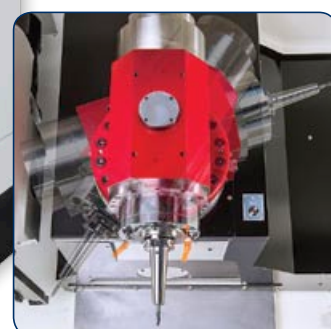




Tavola girevole integrata  
Table in table



Testa tiltante  
Tilting head

I centri di lavoro serie XM**X** 1300-1600 o di grandi dimensioni XM 1690-2090 con **TESTA TILTANTE** e la versione “X**M**T” con tavola girevole integrata (table in table) hanno una testa **TILTANTE IN CONTINUO** (4° asse) che ne permette l’inclinazione. Nella versione X**M**T viene incorporata una tavola girevole (diametro 620 e 800 mm) integrata nella tavola ortogonale. La rotazione della testa è in continuo ( $\pm 95^\circ$ ), può essere inclinata con step minimi di 0.001° e bloccata tramite sistema idraulico per lavorazioni di fresatura e foratura gravose, garantendo massima rigidità. In entrambi le macchine la testa viene equipaggiata con elettro-mandrino con velocità di rotazione 12.000 RPM (15/18.000 opt.) da 21 Kw. La tavola girevole integrata ha un diametro di 620 e 800 mm interpolata in continuo (5° asse). Nella versione XM**X** (solo testa tiltante) può essere montata una tavola girevole (di qualsiasi diametro) in verticale o orizzontale che permette le lavorazioni di particolari in entrambi i modi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES	XM <b>X</b> -X <b>M</b> T 1300	XM <b>X</b> -X <b>M</b> T 1600
Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	1.450 x 700 mm 1.100 Kg	1.750 x 700 mm 1.500 Kg
Numero cave a “T” - distanza - dimensioni “T” slots number - distance - dimensions	5 x 18 x 125 mm	5 x 18 x 125 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	1.300 mm	1.600 mm
Corsa utile asse Y - X axis travel	700 mm	700 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	700 mm	700 mm
<b>TAVOLA GIREVOLE (Diametro/max peso ammesso)</b> ROTARY TABLE (Diameter - max load)	<b>620 mm - 550 Kg</b>	<b>620 mm - 550 Kg</b>
Distanza tra piano tavola e naso mandrino - <b>TILTING-</b> Distance from the spindle nose and table surface - <b>TILTING-</b>	30 - 730 mm (Verticale - Vertical) 275 - 1.075 mm (Orizzontale-horizzontal)	
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO 40 DIRECT DRIVE	
Massima velocità standard - Standard spindle speed	12.000 RPM elettromandrino (buid in)	
Angolo oscillazione testa (in continuo) - Continuous tilting angle head	$\pm 95^\circ$	
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	21 Kw - 105 Nm (S1)	
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1070 (+ tastiera KBJ 2121) High speed, RTCP	
Max velocità assi rapido - Max axis speed	28 m/min	
Cambio utensili standard - Standard tools change	ARM TYPE (ATC) random	
Numero utensili - Tools number	24 (+1)	
Evacuatore trucioli - Chip conveyor	Tapparella in acciaio + carrellino / Steel belt + cariage	
Peso netto approssimativo - Machine net weight	12.000 Kg	14.500 Kg
Massima potenza assorbita - Power supply	XM <b>X</b> : 42 Kw - X <b>M</b> T: 46 Kw	XM <b>X</b> : 42 Kw - X <b>M</b> T: 46 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	4.880 x 3.120 mm H max 3.100 mm	5.630 x 3.120 mm H max 3.100 mm