



Struttura interamente in fusione di ghisa
Casting structure

Il centro di lavoro verticale serie: XR 760 ha un ottimo rapporto qualità/prezzo. In relazione alle corse utili: X: 760 mm - Y: 400 mm - Z: 400 mm, trova largo impiego in tutti i settori per la lavorazione di qualsiasi tipo di materiale. Le caratteristiche della macchina la rendono utilizzabile come macchina "ENTRY LEVEL" in sostituzione di centri di lavoro obsoleti, macchine manuali, didattica, richiedendo un minimo investimento.

The vertical machine center XR 760 has an excellent price/quality ratio. In relation about the useful motion: X: 760mm - Y: 400mm - Z: 400 mm, it find using in whole sectors for any type of materials. The machine features make her useful as an "ENTRY LEVEL" machine: for substitute outdated machines centers, manual machines, didactic field, requesting a smallest investment.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI / FEATURES

Dimensioni Tavola - max peso ammesso Table Dimension - max load	1.270 x 305 mm 300 Kg
Numero cave a "T" - distanza - dimensioni "T" slots number - distance- dimensions	3 x 16 x 102 mm
Corsa utile asse X - X axis travel	760 mm
Corsa utile asse Y - X axis travel	400 mm
Corsa utile asse Z - Z axis travel	400 mm
Distanza tra piano tavola e naso mandrino Distance from the spindle nose and table surface	102-502 mm
Attacco standard mandrino - Standard spindle attack	ISO - BT 40
Massima velocità standard - Standard spindle speed	8.000 RPM
Potenza motore mandrino - Motor spindle power	7,5 Kw - 70 Nm - (S1)
Controllo numerico - CNC	VISEL mod. VSC 1021M
Max velocità assi rapido - Max axis speed	18 m/min
Cambio utensili standard - Standard tools change	Armeless Type
Numero utensili - Tools number	16
Peso netto approssimativo - Machine net weight	3.200 Kg
Massima potenza assorbita - Power supply	15 Kw
Dimensioni macchina - Machine dimensions	2.510 x 2.170 mm H 2.400 mm



Retro / Back



Versione con cambio utensili a 16 posizioni
Arm type 16 positions